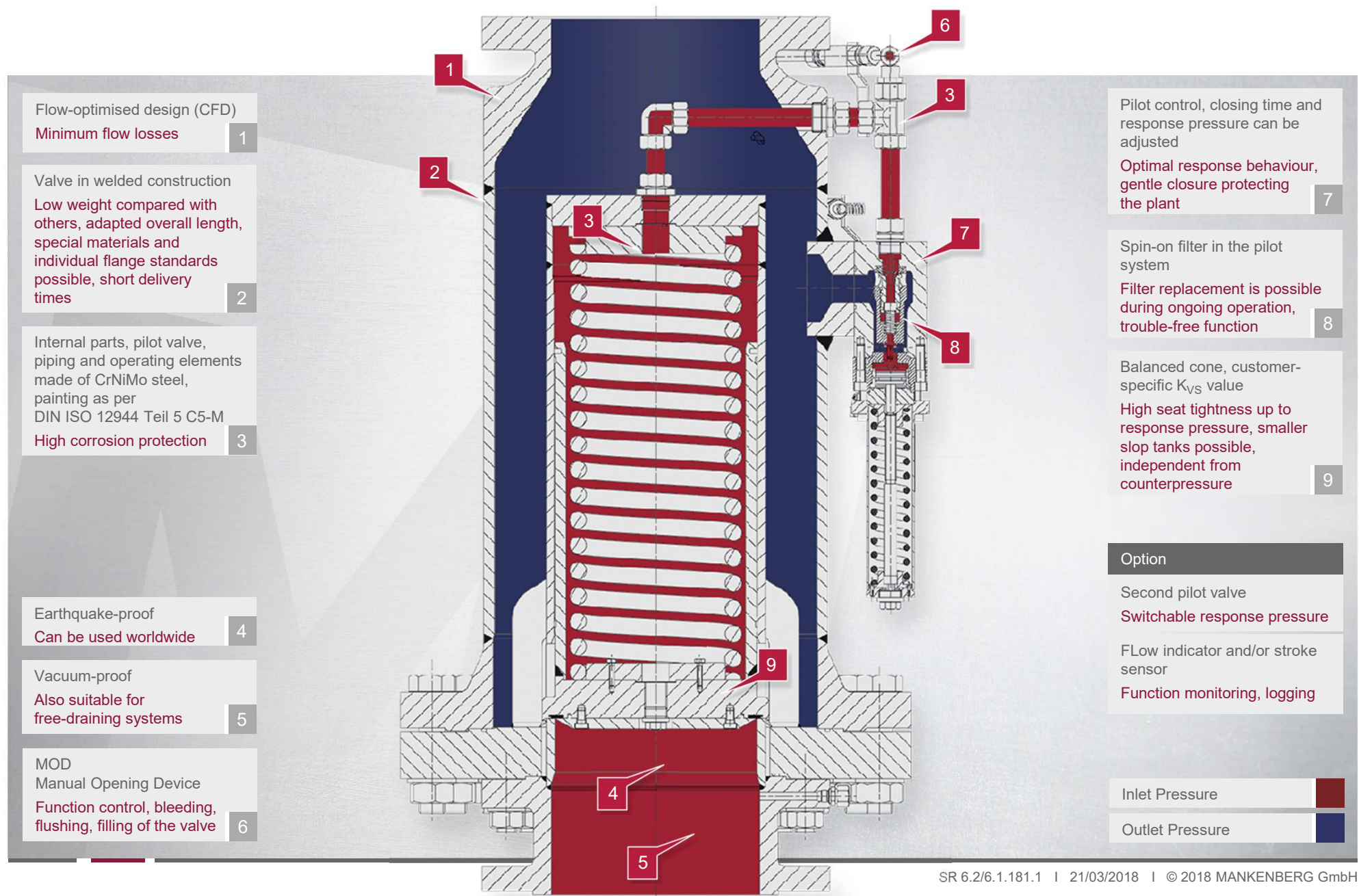


Benefits – Pressure Relief Valve SR 6.2



Vorteile – Druckentlastungsventil SR 6.2

Strömungsoptimierte Bauform (CFD)
Geringste Strömungsverluste **1**

Ventil als Schweißkonstruktion ausgeführt
Im Vergleich geringes Gewicht, angepasste Baulänge, Sonderwerkstoffe und individuelle Flanschnormen möglich, kurze Lieferzeiten **2**

Innenteile, Pilotventil, Verrohrung und Bedienelemente aus CrNiMo-Stahl, Lackierung nach DIN ISO 12944 Teil 5 C5-M
Hoher Korrosionsschutz **3**

Erdbebensicher
Weltweit einsetzbar **4**

Vakuumfest
Auch für leerlaufende Systeme geeignet **5**

MOD
Manual Opening Device
Funktionskontrolle, Entlüftung, Spülung, Befüllung des Ventils **6**

Pilotsteuerung, Schließzeit und Ansprechdruck einstellbar
Optimales Ansprechverhalten, anlagenschonendes Schließen **7**

Wechselfilter im Pilotsystem
Filterwechsel während des laufenden Betriebs möglich, störungsfreie Funktion **8**

Kegel entlastet, kundenspezifischer K_{VS} -Wert
Hohe Sitzdichtheit bis Ansprechdruck, kleinere Slop-Tanks möglich, gegendruckunabhängig **9**

Option
Zweites Pilotventil
Umschaltbarer Ansprechdruck
Strömungsanzeiger und / oder Hubsensor
Funktionsüberwachung, Protokollierung

Vordruck
Hinterdruck